



FLASHFORGE CREATOR PRO – AJOUTER LE FILAMENT :

1. Retirez le dôme de l'imprimante et placez l'imprimante sous tension. L'écran affichera LCD le menu suivant :

>Print from SD
Preheat
Utilities

2. Avec les flèches, choisissez le menu **Utilities** et appuyez sur le bouton **OK**. L'écran affichera LCD le menu suivant :

>Monitor Mode
Filament loading
Preheat Settings
General Settings

3. Avec les flèches, choisissez le menu **Filament loading** et cliquez sur **OK**. L'écran affichera LCD le menu suivant :

>Load Right
Unload Right
Load Left
Unload Left

4. Sélectionnez l'extrudeur approprié :

(**Load Right** ou **Load Left**)

5. Appuyez sur **OK**. L'écran affichera *«I'm heating up my extruder»*

6. Pendant le temps d'attente, préparez la bobine de filament et insérez le filament dans le tube guide.

7. Lorsque l'écran affichera *«I'm ready»*, insérez doucement le filament. Vous le verrez sortir de la buse.

Après quelques centimètres, arrêtez de pousser le filament.

8. Appuyez sur **OK**.

9. Remplacez le tube-guide.

FLASHFORGE CREATOR PRO – RETIRER LE FILAMENT :

Répétez les étapes 1 à 4 ci-dessus.

5. Détachez le tube-guide de façon avoir accès au filament.

6. Sélectionnez l'extrudeur approprié

(**Unload Right** ou **Unload Left**)

7. Appuyez sur **OK**. L'écran affichera *«I'm heating up my extruder»*.

8. Lorsque l'écran affichera :

«I'm ready»,

9. Retirez rapidement le filament.

10. Rangez la bobine de filament correctement.

¹ <http://3drochebelle.com/guides-aide-et-tutoriels/>

AJUSTER LE PLATEAU D'IMPRESSION

1. Branchez l'alimentation électrique, puis mettez sous tension l'imprimante à l'aire de l'interrupteur d'alimentation à l'arrière.
2. L'écran LCD affiche le menu principal. Avec les flèches, choisissez le menu **Print from SD** et appuyez sur le bouton **OK**. L'écran affichera LCD le menu suivant :

```
>ENG  
XXX  
YYY
```

3. Avec les flèches, choisissez le menu **ENG** puis **>Level Build Plate** et appuyez sur le bouton **OK**. L'écran affichera LCD affichera un texte de consignes.
4. Appuyez 4 fois sur le bouton **OK**. Le lit d'impression se positionnera pour le premier ajustement. Portez une attention particulière: la mise au niveau du lit est très importante pour obtenir une impression de qualité. En fait, l'imprimante a trois boutons de réglage. Ils sont situés sous le lit d'impression, une à l'avant et deux à l'arrière.
5. Passez la carte prévue à cet effet entre l'extrudeur et le lit d'impression. Ajustez la hauteur de façon à ce qu'elle puisse glisser avec une légère tension. Appuyez sur le bouton **OK**. Le lit d'impression se positionnera pour le deuxième ajustement.
6. Passez la carte prévue à cet effet entre l'extrudeur et le lit d'impression. Ajustez la hauteur de façon à ce qu'elle puisse glisser avec une légère tension. Appuyez sur le bouton **OK**. Le lit d'impression se positionnera pour le troisième ajustement.
7. Passez la carte prévue à cet effet entre l'extrudeur et le lit d'impression. Ajustez la hauteur de façon à ce qu'elle puisse glisser avec une légère tension. Appuyez sur le bouton **OK**. Le lit d'impression se positionnera au centre pour une vérification des ajustements.
8. Passez la carte prévue à cet effet entre l'extrudeur et le lit d'impression. Elle doit glisser avec une légère tension. Appuyez sur le bouton **OK**. Si la carte glissait avec une légère tension, vous êtes prêts pour lancer votre impression. Si ce n'est pas le cas, recommencez la procédure.

LANCER UNE IMPRESSION

9. Branchez l'alimentation électrique, puis mettez sous tension l'imprimante à l'aire de l'interrupteur d'alimentation à l'arrière.
10. L'écran LCD affiche le menu principal. Avec les flèches, choisissez le menu **Print from SD** et appuyez sur le bouton **OK**. L'écran affichera LCD le menu suivant :

```
>ENG  
XXX  
YYY
```

11. Avec les flèches, choisissez votre fichier et appuyez sur le bouton **OK**. L'impression commencera.